



L'ESSENTIEL DU PAPIER ET SA FABRICATION EN PARTENARIAT AVEC IPC FORMATION



AGRICULTURE

BÂTIMENT
TRAVAUX PUBLICS,
PERFORMANCE
ÉNERGETIQUE

INDUSTRIE

SANTÉ / SOCIAL

TERTIAIRE

HOTELLERIE
RESTAURATION
TOURISME

FORMATIONS
GÉNÉRALES, SOCLE
/ CLÉA

ACCOMPAGNEMENT ET
DÉVELOPPEMENT
PERSONNEL

PRÉVENTION /
SÉCURITÉ

TRANSPORT /
LOGISTIQUE

NUMÉRIQUE /
AUDIOVISUEL

LIEU DE LA FORMATION

LA FORMATION SE DÉROULE À
BORDEAUX LORS DES SESSIONS INTER-
ENTREPRISES OU DANS LES LOCAUX DE
L'ENTREPRISE EN INTRA

PUBLIC CONCERNÉ

Responsable et membre des
équipes de production, de
maintenance ou de laboratoire
Responsable et membre des
services administratifs,
commerciaux, ressources
humaines des usines papetières
Collaborateurs de la
transformation et de la
distribution du papier
Utilisateur et fournisseur de la
filière papier-carton

PRÉ-REQUIS

Cette formation ne nécessite
aucune connaissance préalable

DÉBUT DE LA FORMATION

Tout au long de l'année

DÉTAILS DATE DE LA FORMATION

Module de 3 jours soit 21
heures/groupe
Formation possible en inter-
entreprises ou en intra (nous
consulter)

MODALITÉS DE FINANCEMENT

Plan de développement des
compétences

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Cette formation permet d'acquérir rapidement une vision structurée du process papetier et de mieux connaître la matière première qu'est le papier.

Avoir une vue d'ensemble de l'usine, connaître ses spécificités
Connaître les produits fabriqués et leur devenir
Connaître et comprendre les moyens mis en œuvre dans la chaîne de fabrication (matières premières, technologies)
Connaître les paramètres-clés des différentes étapes du process ainsi que les interactions possibles
Comprendre les liens « moyens mis en œuvre / propriétés des produits »
Connaître le vocabulaire spécifique à chaque poste

CONTENU DE LA FORMATION

Généralités sur la papeterie - Préparation de la pâte - Raffinage des pâtes chimiques

Présentation du déroulement de la formation. Généralités

Définition du papier, les différentes sortes

Principales caractéristiques des papiers

Les matières premières

Principe de fabrication des différents types de pâtes

Vue d'ensemble de la chaîne de fabrication

Préparation de la pâte, désintégration, dépastillage

Le raffinage :

- Explication du raffinage
- Contrôle du raffinage
- Conséquences sur les caractéristiques des papiers et sur le procédé

Circuit court - Caisse de tête - Formation de la feuille - Les presses

Les circuits de tête :

- Généralités
- La dilution
- Le réglage du grammage
- Le transport de la pâte, les pompes
- L'affinage de la pâte
- L'épuration fine (épurateurs cycloniques, épurateurs à panier, désaérateurs mécaniques, désaérateurs chimiques)

La caisse de tête :

- Transformation de l'écoulement
- Correction du profil de poids
- La défloculation
- Réglage de la vitesse du jet
- Réglage du débit total
- Atténuation des pulsations, réglage de l'impact

La formation de la feuille :

- Les Organes d'égouttage (marbre, foils, caisses humides, caisses aspirantes, cylindre aspirant, toile)
- Organisation d'une table d'égouttage
- Formation de feuille : épaisseur et autres aspects
- La rétention, définition, mesure, agents de rétention
- Les eaux blanches et leur devenir
- Circuits de vide
- Cas des doubles toiles

Les presses :

- Généralités et principes, Techniques du pressage
- Temps de pressage

VOS CONSEILLERS DE L' AGENCE DES LANDES

Annick LASSERRE CATHALA
Conseillère en Formation
Professionnelle - Agence des
Landes
annick.lasserrecathala@greta-
cfa-aquitaine.fr
05 58 05 65 65
05 58 05 65 66

Linda BOSSARD
Assistante Commerciale
servicecolandes1@greta-cfa-
aquitaine.fr
05 58 05 65 65



L'ESSENTIEL DU PAPIER ET SA FABRICATION EN PARTENARIAT AVEC IPC FORMATION



AGRICULTURE

BÂTIMENT
TRAVAUX PUBLICS,
PERFORMANCE
ÉNERGÉTIQUE

INDUSTRIE

SANTÉ / SOCIAL

TERTIAIRE

HOTELLERIE
RESTAURATION
TOURISME

FORMATIONS
GÉNÉRALES, SOCLE
/ CLÉA

ACCOMPAGNEMENT ET
DÉVELOPPEMENT
PERSONNEL

PRÉVENTION /
SÉCURITÉ

TRANSPORT /
LOGISTIQUE

NUMÉRIQUE /
AUDIOVISUEL

- Les feutres
 - Pressage et structure de feuille
- Le séchage de la feuille - Size-press - Calandrage - Bobinage**
- Le séchage en papeterie :
- Généralités, Techniques de séchage
 - Utilisation de la vapeur
 - Condensats, syphons et delta P
 - Circuits Vapeur et condensats, Pompes à vides
 - Déroulement du séchage
 - Conditions atmosphériques pendant le séchage :
 - o L'air humide
 - o Rôle de la ventilation
 - o Cas pratique : la météo
 - o Fonctionnement d'une hotte
 - Les échangeurs air/buées
 - Les toiles : rôles, lien avec les propriétés des papiers
- La Size press
- Principes et paramètres de conduite
 - Applications
- Le Calandrage
- Différents types de finition : lissage et calandrage
 - Théorie du calandrage
 - Paramètres du calandrage
- Le bobinage et la coupe
- Généralités, Situation de la bobineuse dans la chaîne de qualité
 - La bobine « idéale »
 - Problèmes rencontrés lors du bobinage
 - Technologies existantes
- Bilan de la formation

CONDITIONS DE FORMATION

Formation groupe en inter-entreprises : Minimum 3 personnes – Maximum 10 personnes

en partenariat avec  **ipc**
FORMATION

PROFIL DES INTERVENANTS

Alain POMMERA Formateur du GRETA-CFA Aquitaine, Enseignant en génie papetier du lycée Gaston Crampe d'Aire sur l'Adour et Ingénieur Ecole Française de Papeterie

VOS CONSEILLERS DE L' AGENCE DES LANDES

Annick LASSERRE CATHALA
Conseillère en Formation
Professionnelle - Agence des
Landes
annick.lasserrecathala@greta-
cfa-aquitaine.fr
05 58 05 65 65
05 58 05 65 66

Linda BOSSARD
Assistante Commerciale
servicecolandes1@greta-cfa-
aquitaine.fr
05 58 05 65 65