



## LIEU DE LA FORMATION

GRETA - CFA AQUITAINE - AGENCE DU  
BÉARN  
- LYCÉE DES MÉTIERS DE L'INDUSTRIE ET  
DU NUMÉRIQUE GUYNEMER  
1 AV. DU 19 MARS 1962  
64400 OLORON-SAINTE-MARIE

## PRÉ-REQUIS

Pour intégrer le BTS Maintenance des Systèmes de production, il est nécessaire d'être titulaire d'un Bac Général (option maths/sciences) ou Bac STI2D ou d'un Bac Pro MSPC, Pilotage de Ligne de Production, BAC PRO MELEC, ...

## DÉTAILS DATE DE LA FORMATION

- o Nous consulter
- o Formation en alternance – 2 ans
- o Partenariat



## MODALITÉS DE FINANCEMENT

- Contrat d'apprentissage
- Contrat de professionnalisation
- Formation en alternance

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

En fonction de la taille et de l'organisation de l'entreprise industrielle, le titulaire du BTS prend en charge l'organisation des interventions et le dialogue avec les intervenants extérieurs. Il intervient notamment sur les installations qu'elles soient regroupées sur un même site ou qu'elles soient réparties sur un territoire. Sa maîtrise du fonctionnement et de la constitution des systèmes de production en font un interlocuteur privilégié tant pour les opérateurs que pour les décideurs. Le technicien supérieur assure les missions variées de dépannage, de mise en service et de conduite d'installation. Il intervient sur des systèmes associant des technologies très diverses en mobilisant un ensemble étendu de connaissances, notamment celles liées aux lois et principes scientifiques.

Lors du dépannage, il doit développer fortement l'analyse pour déterminer l'origine du problème. Sur les petites installations, il est amené à conseiller le client sur des solutions adaptées en établissant alors un devis des travaux à réaliser. Lors de la conduite ou de la mise en service, il a pour mission d'optimiser les réglages.

Le technicien de maintenance est un des principaux acteurs de la mise en œuvre de la politique globale de prévention de l'entreprise. Dans toutes les activités professionnelles induites par le métier, il sera amené :

- à participer, à son niveau, à l'analyse des risques professionnels en appréhendant les dangers pour sa santé et sa sécurité ainsi que pour celles des autres, tout en préservant les biens. Ces contributions seront consignées et permettront la mise à jour du document unique ;
- à mettre en œuvre les principes généraux de prévention des risques professionnels et de secours aux personnes.

### Activités visées par la formation :

- les interventions de maintenance corrective et préventive ;
- l'amélioration de la sûreté de fonctionnement ;
- l'intégration de nouveaux systèmes ;
- l'organisation des activités de maintenance ;
- le suivi des interventions et la mise à jour de la documentation ;
- l'évaluation des coûts de maintenance ;
- la rédaction de rapports, la communication interne et externe du service maintenance ;
- l'animation et l'encadrement des équipes d'intervention.

En outre, le technicien doit maîtriser l'anglais afin de pouvoir communiquer avec les collaborateurs, les clients et les fournisseurs ; écrire des rapports ; comprendre des instructions et se former.

Par ailleurs, il est également sensibilisé aux enjeux de santé et de sécurité ainsi qu'aux exigences environnementales, de qualité et de prise en compte des coûts.

Code [RNCP36968](#)

Certificateur : MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR ET DE LA RECHERCHE

## VOS CONSEILLERS DES AGENCES DES PYRÉNÉES ATLANTIQUES

Olivier PARDO  
Conseiller en Formation  
Professionnelle Chimie -  
Industrie - Transport - Sécurité  
olivier.pardo@greta-cfa-  
aquitaine.fr  
05 59 84 99 39  
06 72 93 58 44

Chantal LALANDE  
Assistante de formation  
chantal.lalande@greta-cfa-  
aquitaine.fr  
05 59 84 99 37

Nadine PUCHEU  
Assistante de Formation  
nadine.pucheu@greta-cfa-  
aquitaine.fr  
05 59 84 99 36



## CONTENU DE LA FORMATION

[Selon référentiel du diplôme :](#)

### Enseignement Général :

- Français
- Anglais
- Mathématiques
- Sciences Physiques

### Enseignement Professionnel :

- Génie Électrique
- Analyse fonctionnelle et structure
- Automatismes
- Stratégie de maintenance
- Travaux pratiques

### Modules spécifiques à l'Industrie Alimentaire :

- Maintenance en Industrie Alimentaire
- Hygiène, qualité et sécurité
- Gestion des déchets et des énergies

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le passage des examens est défini selon le référentiel.  
Contrôle continu en cours de formation ( CCF ) + épreuves finales.  
[Le référentiel ne prévoit pas de validation par blocs de compétences.](#)

## CONDITIONS D'ADMISSION

Pédagogie axée sur une alternance entre cours théoriques, travaux pratiques, travaux collaboratifs en petits groupes.

## PROFIL DES INTERVENANTS

Professeurs de l'éducation nationale et intervenants professionnels  
Enseignants et formateurs experts dans leur domaine.

## VOS CONSEILLERS DES AGENCES DES PYRÉNÉES ATLANTIQUES

Olivier PARDO  
Conseiller en Formation  
Professionnelle Chimie -  
Industrie - Transport - Sécurité  
olivier.pardo@greta-cfa-  
aquitaine.fr  
05 59 84 99 39  
06 72 93 58 44

Chantal LALANDE  
Assistante de formation  
chantal.lalande@greta-cfa-  
aquitaine.fr  
05 59 84 99 37

Nadine PUCHEU  
Assistante de Formation  
nadine.pucheu@greta-cfa-  
aquitaine.fr  
05 59 84 99 36