



BAC PRO TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - ALTERNANCE



AGRICULTURE

BÂTIMENT
TRAVAUX PUBLICS,
PERFORMANCE
ÉNERGETIQUE

INDUSTRIE

SANTÉ / SOCIAL

TERTIAIRE

HOTELLERIE
RESTAURATION
TOURISME

FORMATIONS
GÉNÉRALES, SOCLE
/ CLÉA

ACCOMPAGNEMENT ET
DÉVELOPPEMENT
PERSONNEL

PRÉVENTION /
SÉCURITÉ

TRANSPORT /
LOGISTIQUE

NUMÉRIQUE /
AUDIOVISUEL

LIEU DE LA FORMATION

GRETA-CFA-AQUITAINE
LYCÉE PROFESSIONNEL SUD GIRONDE
1 AVENUE DES RÉSISTANTS
33210 LANGON

PUBLIC CONCERNÉ

- Contrat d'apprentissage (apprenti jusqu' à 29 ans révolus)
- Contrat de professionnalisation (apprenti de + de 30 ans)

Il n'y a pas d'âge limite si l'apprenti est dans une des situations suivantes : voir lien <https://www.service-public.fr/professionnels-entreprises/vosdroits/F31704>

PRÉ-REQUIS

Obtention d'un niveau 3 en chaudronnerie ou dans les métiers de l'industrie

DÉBUT DE LA FORMATION

Tout au long de l'année

DÉTAILS DATE DE LA FORMATION

Rentrée Septembre 2023

MODALITÉS DE FINANCEMENT

- Contrat d'apprentissage
- Contrat de professionnalisation
- Formation en alternance

PRIX DE LA FORMATION

11496€

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Ce bac pro a pour objectif la formation d'un technicien qui transforme en produit du métal (acier, alliage) sous forme de tôle et de barre. Les produits sont d'une grande diversité (structure de chaudière, silo agricole, benne à compacter, pièces pour châssis de véhicule, tuyauterie...).

Il apprend à analyser et à exploiter les spécifications techniques de l'ouvrage à réaliser : identification des divers éléments de l'ouvrage et du mode d'assemblage, et présentation des données de définition d'un élément sous forme de croquis, schéma à partir du dessin d'ensemble. Il s'initie à l'utilisation de logiciel de DAO.

Il est entraîné à élaborer avec ou sans logiciel de FAO le processus de fabrication d'un élément: la chronologie des phases de fabrication, les équipements et outils, les données opératoires, éventuellement le programme de pilotage FAO.

Il se familiarise avec les machines adaptées aux différentes phases (découpeuse au laser, au plasma, guillotine, presse plieuse, rouleuse, robot de soudage) et acquiert la maîtrise des techniques d'assemblage (rivetage, boulonnage, soudage...).

Lien utile : [RNCP 29885](#)

CONTENU DE LA FORMATION

- Enseignement professionnel : dessin industriel, cotations.
- Technologie, mécanique et résistance des matériaux.
- Traçage.
- Etirer et rétreindre le métal.
- Cisaillage, découpage, poinçonnage, soudage.
- Lecture de plan.
- Pilotage de machines à commande numérique, procédés de CFAO et logiciels appliqués.
- Préparation et gestion de production : choix des moyens, outillage, réglages de postes, coûts et approvisionnements, contrôle qualité, prévention et corrections.
- Maintenance, procédés de levage.
- Ergonomie, hygiène et sécurité

CONDITIONS DE FORMATION

Il est important d'anticiper la recherche d'une entreprise d'accueil.

Rythme : alternance théorique et pratique (Suivant planning prévisionnel centre de formation /entreprise)

La durée de formation dispensée en centre de formation, nécessaire à la préparation du BAC PRO par la voie de l'apprentissage est au moins égale à : 1350 heures sur 2 ans

Formation pouvant être financée par un OPCO

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves en cours (CCF) et/ou fin de formation.

Validation : Baccalauréat professionnel validé par le Ministère de l'Éducation Nationale

CONDITIONS D'ADMISSION

Test et entretien de positionnement

VOS CONSEILLERS DES AGENCES DE GIRONDE

Maryline MATYNIA
Conseillère en Formation
Continue
maryline.matynia@greta-cfa-
aquitaine.fr
06 45 05 48 86



INDUSTRIE

BAC PRO TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - ALTERNANCE



PROFIL DES INTERVENANTS

Enseignants certifiés Éducation Nationale.
Formateurs avec une expérience significative en formation d'adultes.
Intervenants professionnels.

VOS CONSEILLERS DES AGENCES DE GIRONDE

Maryline MATYNIA
Conseillère en Formation
Continue
maryline.matynia@greta-cfa-
aquitaine.fr
06 45 05 48 86

PLUS D'INFORMATIONS SUR WWW.GRETA-CFA-AQUITAINE.FR